

«Согласовано»



«Утверждаю»
Директор ГБПОУ ВО «ВИК»
А.Н. Уланов
Приказ от 06.07.2020 г. № 18-О



РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих
образовательного учреждения среднего профессионального образования
ГБПОУ ВО «Владимирский индустриальный колледж»
по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся
покрытым электродом

Сварщик частично механизированной сварки
плавлением

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения:

на базе основного общего образования – 2 года 10 мес.

Профиль получаемого профессионального образования:
технический

1. Пояснительная записка

1.1 Нормативная база реализации ОПОП.

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы СПО ГБПОУ ВО «ВИК» разработан на основе:

- ФГОС утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. N 50, зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации 24 февраля 2016 г. регистрационный N 41197, 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, реализуемого в пределах ОПОП с учетом профиля получаемого профессионального образования;
- № 273 -ФЗ от 29.12.2012 г. «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»
- Приказа министра обороны РФ и министерства образования и науки РФ № 96 /134 от 24 февраля 2010 г. «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах»;
- Профессионального стандарта 40.002 Сварщик, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 года N 701н, зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 года, регистрационный N 31301;
- Устава ГБПОУ ВО «ВИК»;
- Нормативно-методических документов Минобрнауки России: письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 № 06-259, содержащее рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

- **Дата начала занятий** – 1 сентября 2020 года, окончание – в соответствии с графиком учебного процесса.
- **Продолжительность учебной недели** – 36 академических часов.
- **Продолжительность занятий** 45 мин. Допускается деление групп на две подгруппы при проведении занятий по информатике (лабораторно-практические работы). Деление групп на иностранный язык. Учебная практика по профессии осуществляется в подгруппах по 12-15 человек.
- **Нормы нагрузки**

Объем инвариантной части: 678 (макс.1016)час.

- общепрофессиональный цикл - 218 (326) час.
- профессиональный цикл - 244 (438) час.
- физическая культура - 42(84)час.
- учебная практика (производственное обучение) - 540 час.
- производственная практика - 864 час.
- промежуточная аттестация – 4 нед.
- Государственная (итоговая) аттестация - 3нед.

Объем вариативной части ППКРС - 216 (234) час.

Срок получения среднего профессионального образования по ППКРС в очной форме обучения составляет 65 недель, в том числе:

Обучение по учебным циклам и разделу "Физическая культура"- 20 нед.

Учебная практика и производственная практика – 39 нед.

Промежуточная аттестация – 1 нед.

Государственная итоговая аттестация – 3нед.

Каникулы – 2 нед.

Итого 65нед.

В соответствии с п. 7.9. ФГОС СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), нормативный срок освоения ППКРС по профессии среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета:

теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 ч. в неделю) - 57 нед.

промежуточная аттестация - 3 нед.

каникулярное время – 22 нед.

- **Формы и процедуры текущего контроля знаний, система оценок.**

Текущий контроль знаний осуществляется по пятибалльной системе в форме устных индивидуальных и фронтальных опросов, тестирования (входного, тематического, рубежного, выходного), проверочных,

самостоятельных, практических и лабораторных работ, контрольных работ и т.д. и накопительной системы оценивания.

- ***Порядок проведения учебной и производственной практики.***

Учебная практика проводится в рамках профессионального модуля в мастерских колледжа, производственная практика проходит на территориях социальных партнеров. Учебная и производственная практика осуществляется согласно «Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы СПО», плана (см. п 3.) и графика учебного процесса, который в случае производственной необходимости может измениться.

- ***Организация консультаций.***

Консультации по всем изучаемым в учебном году дисциплинам и профессиональным модулям планируются из расчета 4 часа в год на каждого студента. Форма проведения: устные групповые и индивидуальные консультации.

1. 3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл ППКРС СПО сформирован в соответствии:

- с ФГОС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

В соответствии с техническим профилем обучения профильными учебными дисциплинами являются: физика, математика, информатика.

Общеобразовательная подготовка осуществляется на протяжении всего курса обучения, параллельно с профессиональной подготовкой.

2052 часа (57 нед.) учебного времени, отведенное на теоретическое обучение распределено следующим образом:

1299 часов - на базовые учебные дисциплины;

573 часа - на профильные учебные дисциплины;

180 часов - на дополнительные дисциплины.

Освоение общеобразовательного цикла предусматривает выполнение обучающимися индивидуального проекта. Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одной или нескольких изучаемых учебных дисциплин в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной).

1.4. Формирование вариативной части ППКРС

Согласно ФГОС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на вариативную часть отводится 216 (324) час.

С учетом выбранного сочетания профессий рабочих (из рекомендуемого перечня, согласно п.3.2.ФГОС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) перечень возможных сочетаний

профессий рабочих Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик частично механизированной сварки плавлением, вариативная часть ППКРС распределена:

- ОП.08 Основы бережливого производства – 78 ч.
- ОП.03 Основы электротехники – 24 часа (увеличение теоретической составляющей)
- ОП.04 Основы материаловедения – 20 часов (увеличение теоретической составляющей)
- МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами – 18 часов (увеличение теоретической составляющей)
- МДК.04.01. Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе – 76 часов.

Введение вариативной части продиктовано потребностями социального партнера ООО «ВладЭлектроРемонт».

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Согласно ФГОС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на промежуточную аттестацию выделяется 1 недели по профессиональному циклу и 3 недели по общеобразовательному - всего 4 недели.

❖ **Промежуточная аттестация**, как правило, проводится по окончании семестра в форме зачета, дифференцированного зачета или экзамена, если учебная дисциплина или МДК изучается последний семестр. Промежуточная аттестация по ряду общеобразовательных дисциплин за семестр осуществляется по результатам форм текущего контроля и накопительных систем оценивания. Согласно учебному плану ППКРС промежуточная аттестация в форме экзамена проводится:

- **2 семестр (1 курс):**

По профессиональному циклу

- экзамен (квалификационный) по ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.

- **3 семестр (2 курс):**

По общепрофессиональному циклу

- 1 устный экзамен - ОП.01 Основы инженерной графики

- 1 устный экзамен - ОП.04 Основы материаловедения

- **4 семестр (2 курс):**

по общеобразовательному циклу

- 2 обязательных письменных экзамена по общеобразовательным дисциплинам - ОДБ 01. Русский язык и ОДП 01. Математика;

- 1 устный экзамен (по выбору образовательного учреждения) по профильной учебной дисциплине - ОДП 03. Физика;

по общепрофессиональному циклу

- 1 устный экзамен ОП.03 Основы электротехники

• **5 семестр (3 курс)**

по профессиональному циклу

- 1 устный экзамен МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами

• **6 семестр (3 курс)**

по профессиональному циклу

- экзамен (квалификационный) по ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

- экзамен (квалификационный) по ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

❖ ***Формы проведения государственной (итоговой) аттестации***

По окончании полного курса обучения проводится обязательная государственная итоговая аттестация (ГИА) выпускников, которая состоит из:

- выполнения практической (квалификационной) работы по профессии в пределах требований ФГОС;

- защиты письменной экзаменационной работы.

1.6. Обучение начальным знаниям в области обороны и подготовки по основам военной службы

Учебные сборы по дисциплине ОБЖ, согласно совместному приказу Минобороны РФ и Министерства образования и науки РФ от 24 февраля 2010 №96/134 «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах», проводятся вне ППКРС в каникулярное время по окончании 2 курса (4 семестр) в объеме 40 часов.

1.7. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:

технической графики;

безопасности жизнедеятельности и охраны труда;

теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

материаловедения;

электротехники и сварочного оборудования;
испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

слесарная;
сварочная для сварки металлов;
сварочная для сварки неметаллических материалов.

Полигоны:

сварочный.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

Перечень минимально необходимого набора инструментов:

защитные очки для сварки;
защитные очки для шлифовки;
сварочная маска;
защитные ботинки;
средство защиты органов слуха;
ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;
металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;
огнестойкая одежда;
молоток для отделения шлака;
зубило;
разметчик;
напильники;
металлические щетки;
молоток;
универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой; прямоугольник;
струбцины и приспособления для сборки под сварку;
оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	32	5,5	3	0,5	-	11	52
II курс	31	7,5	-	2,5	-	11	52
III курс	14	3	20	1	3	2	43
Всего	77	16	23	4	3	24	147

3. План учебного процесса
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час.в семестр)					
			максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная		I курс		II курс		III курс		
					всего занятий	в т. ч.	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	
					Лекций, уроков	лаб. и практ. занятий	сем. 17 нед	сем. 23,5 Нед	сем. 16,5 нед	сем. 22 нед	сем. 16,5 нед	сем. 20,5 нед	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
								612	846	594	792	594	738
О.00	Общеобразовательный цикл	23/19ДЗ/3Э	3078	1026	2052	957	1095	544	436	472	424	176	
ОДБ.01	Русский язык	/-/ДЗ/-/Э	171	57	114	57	57	34	22	28	30		
ОДБ.011	Литература	ДЗ	256	85	171	86	85	17	7	57	90		
ОДБ.02	Иностранный язык	ДЗ	257	86	171	85	86	51	35	51	34		
ОДБ.03	История	/ДЗ/-/-/ДЗ	257	86	171	85	86	68	39	34	30		
ОДБ.04	Обществознание (включая экономику и право)	/ДЗ/-/-/-/ДЗ	257	86	171	85	86	51	38	34	10	38	
ОДБ.05	Химия	/ДЗ/-/ДЗ	171	57	114	57	57	51	29	34			
ОДБ.06	Биология	ДЗ	54	18	36	18	18	17	19				
ОДБ.07	Физическая культура	ДЗ	256	85	171	71	100	51	49	51	20		
ОДБ.08	ОБЖ	ДЗ	108	36	72	36	36	17	17		38		
ОДП.09	Математика	/-/ДЗ/-/Э	427	142	285	143	142	68	92	51	74		
ОДП.10	Физика	/-/ДЗ/-/Э	270	90	180	90	90	51	49	34	46		
ОДП.11	Информатика и ИКТ	ДЗ	162	54	108	-	108	34	26	34	14		
ОДП.12	География	ДЗ	108	36	72	36	36			34	38		
ОДП.13	Экология	ДЗ	54	18	36	18	18					36	

ОДП.14	Искусство трудоустройства	3	48	16	32	16	16					32	
ОДП.15	Нанотехнологии	3	51	17	34	17	17					34	
ОДП.16	Астрономия	ДЗ	54	18	36	18	18					36	
ОПД.17	Мировая художественная культура	ДЗ	117	39	78	39	39	34	14	30			
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	4ДЗ/3Э	507	167	340	169	171		44	70	84	116	26
ОП.01	Основы инженерной графики	Э	81	27	54	26	28		20	34			
ОП.03	Основы электротехники	Э	78	26	52	26	26				52		
ОП.04	Основы материаловедения	Э	87	27	60	30	30		24	36			
ОП.05	Допуски и технические измерения	ДЗ	48	16	32	16	16				32		
ОП.06	Основы экономики	ДЗ	48	16	32	16	16					32	
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	48	16	32	16	16					32	
ОП.08	Основы бережливого производства	ДЗ	117	39	78	39	39					52	26
П.00	Профессиональный цикл	8ДЗ/4Э	1995	211	1784	169	211	68	366	52	284	302	712
ПМ.00	Профессиональные модули	7ДЗ/4Э	1911	169	1742	169	169	68	366	52	284	302	670
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.	3ДЗ/1Э	498	64	434	64	64	68	366				
МДК.01.01	<i>Основы технологии сварки и сварочное оборудование</i>		81	27	54	27	27		54				
УП.01.01	Учебная практика	ДЗ	108		108			48	60				
МДК.01.02	<i>Технология производства сварных конструкций</i>		45	15	30	15	15		30				
МДК.01.03	<i>Подготовительные и сборочные операции перед сваркой.</i>		36	12	24	12	12	20	4				
УП.01.03	Учебная практика		54		54				54				
МДК.01.04	<i>Контроль качества сварных соединений.</i>		30	10	20	10	10		20				
УП.01.04	Учебная практика		36		36				36				
ПП.01	Производственная практика	ДЗ	108		108				108				

ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	2ДЗ/2Э	939	67	872	67	67			52	284	302	234
МДК.02.01	<i>Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами</i>	Э	201	67	134	67	67			34	32	68	
УП.02.01	Учебная практика	ДЗ	270		270					18	252		
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	468		468							234	234
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	2ДЗ/1Э	474	38	436	38	38						436
МДК.04.01	<i>Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе</i>		114	38	76	38	38						76
УП.04.01	Учебная практика	ДЗ	108		108								108
ПП.04	Производственная практика	ДЗ	252		252								252
ФК.00	Физическая культура	ДЗ	84	42	42	-	42						42
Всего		23/31ДЗ/10Э	5580	1404	4176	1295	1477	612	846	594	792	594	738
Г(И)А	Государственная (итоговая) аттестация												108
Консультации 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год Государственная (итоговая) аттестация 3 нед. (108 час.) Выпускная квалификационная работа					Всего	Дисциплин и МДК	564	588	576	540	360	144	
						учебной практики	48	150	18	252	-	108	
						производст. практики	-	108	-	-	234	486	
						экзаменов	-	1	2	4	1	2	
						дифф. зачетов	3	6	2	9	5	5	
						зачетов	-	-	-	-	2	-	

Зам. директора по УР _____ Л.В. Смирнова