

«Согласовано»



Утверждаю»
Директор ГБПОУ ВО «ВИК»
Э.В.Черкасов
Приказ от 07.07.2023 г. № 31-О

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе подготовки специалистов среднего звена

образовательного учреждения среднего профессионального образования

ГБПОУ ВО «Владимирский индустриальный колледж»

по специальности

15.02.16 Технология машиностроения

Квалификация: Техник-технолог

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения: 2 года и 10 мес.

на базе среднего общего образования

Форма обучения - очная

Профиль получаемого профессионального образования:

технологический

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ОПОП

Настоящий учебный план образовательной программы СПО - программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) разработан на основе:

Учебный план предназначен для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования. Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования ГБПОУ ВО «Владимирский индустриальный колледж» разработан на основании:

1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

2. Приказ Министерства просвещения РФ от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 сентября 2022 г., регистрационный № 70167) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);

3. Приказ Министерства просвещения РФ от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 7 декабря 2021 г., регистрационный № 66211);

4. Приказ Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России N 390 от 05.08.2020 "О практической подготовке обучающихся" (вместе с "Положением о практической подготовке обучающихся") (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 N 59778);

5. Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее - СПО) по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Минобрнауки РФ от 14 июня 2022 г. N 444, Зарегистрировано в Минюсте России 01 июля 2022 г. N 69122.

6. Приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 N 24480)

7. Приказ Министерства просвещения РФ от 23.11.2022 №1014 «О утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования»

8. Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 28.09.2020 N 28 "Об утверждении санитарных правил СП 2.4.3648-20 "Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи") (Зарегистрировано в Минюсте России 18.12.2020 N 61573)

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

- Дата начала занятий – 1 сентября 2023, окончание – в соответствии с графиком учебного процесса.

- Продолжительность учебной недели – 36 академических часов.
- Продолжительность занятий 45 мин.
- Допускается деление групп на две подгруппы при проведении занятий по информатике (лабораторно-практические работы). Деление групп на иностранный язык. Учебная практика по профессии осуществляется в подгруппах по 12-15 человек.

Нормы нагрузки

Структура и объем образовательной программы

Структура образовательной программы	Объем образовательной программы, в академических часах
Дисциплины (модули)	2628
Практика	1620
Государственная итоговая аттестация	216
Общий объем образовательной программы:	
на базе среднего общего образования	4464

Учебный план включает циклы:

- социально-гуманитарный цикл;
- общепрофессиональный цикл;
- профессиональный цикл.

Перечень и объем дисциплин и модулей образовательной программы определен с учетом ПООП в основной таблице учебного плана.

В общепрофессиональном и профессиональном циклах (далее - учебные циклы) образовательной программы выделен объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

В учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с разработанными образовательной организацией фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения запланированных по отдельным дисциплинам, модулям и практикам результатов обучения.

В качестве форм промежуточной аттестации в учебном плане использованы:

Экзамен

Экзамен по модулю

Экзамен по модулю в виде демонстрационного экзамена

Дифференцированный зачет

Зачет

В соответствии с требованиями 762 приказа количество зачетов в учебном году не превышает 10, а экзаменов – 8, а именно:

1 курс - 6 зачетов, 5 экзаменов;

2 курс - 8 зачетов, 6 экзаменов;

3 курс - 10 зачетов, 3 экзамена;

Общий объем дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в очной форме обучения 72 академических часа, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - не менее 48 академических часов; для подгрупп девушек это время использовано на освоение основ медицинских знаний.

Дисциплина "Физическая культура" должна способствовать формированию физической культуры выпускника и способности направленного использования средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовке к профессиональной деятельности, предупреждению профессиональных заболеваний.

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья установлен особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура" с учетом состояния их здоровья.

1.6 Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

1.7 Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и другие помещения

Кабинеты:

Безопасность жизнедеятельности

Бережливое производство

Инженерная графика

Материаловедение

Метрология стандартизация и сертификация

Охрана труда

Процессы формообразования и инструменты

Социально-гуманитарных и математических дисциплин

Иностранного языка в профессиональной деятельности

Техническая механика

Технология машиностроения

Лаборатории:

Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ

Информационные технологии в планировании производственных процессов

Метрология, стандартизация и сертификация

Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты

Мастерские:

слесарная;

участок станков с ЧПУ.

Токарные работы на станках с ЧПУ (создана в результате реализации проекта «Молодые профессионалы» (Повышение конкурентоспособности профессионального образования)) национального проекта «Образование»

государственной программы Российской Федерации «Развитие образования».
Оборудована: Токарный металлообрабатывающий станок с ЧПУ и технологическим оснащением в комплекте DMG MORI, CTX310 Ecoline, Комплект токарного инструмента по стандартам WorldSkills, Комплект мерительного инструмента по стандартам WorldSkills

Фрезерные работы на станках с ЧПУ (создана в результате реализации проекта «Молодые профессионалы» (Повышение конкурентоспособности профессионального образования)) национального проекта «Образование» государственной программы Российской Федерации «Развитие образования».
Оборудована: Фрезерный металлообрабатывающий станок с ЧПУ и технологическим оснащением в комплекте DMG MORI, DMC 635 Ecoline, Комплект фрезерного инструмента для работы на станке, Комплект мерительного инструмента по стандартам WorldSkills

Инженерный дизайн CAD (создана в результате реализации проекта «Молодые профессионалы» (Повышение конкурентоспособности профессионального образования)) национального проекта «Образование» государственной программы Российской Федерации «Развитие образования». Оборудована: Компьютеры, 3D-принтеры, МФУ, Интерактивная панель)

Спортивный комплекс:

спортивный зал;

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю профессии/специальности	преддипломная (для СПО)			
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	29	12	-	-	-	11	52
II курс	27	6	8	-	-	11	52
III курс	17	8	7	4	6	1	43
Всего	73	26	15	4	6	23	147

3. План учебного процесса специальности 15.02.16 Технология машиностроения

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Промежуточная аттестация	Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час.в семестр)						
				максимальная	Самостоятельная работа		Обязательная аудиторная		I курс		II курс		III курс			
							всего занятий	в т. ч.	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр		
															Лекций, уроков	лаб. и практ. занятий
1	2	3	4	5	6	7	8	9		10	11	12	13	14	15	
										612	864	612	864	612	900	
										612	864	612	864	612	900	
<i>Основная профессиональная образовательная программа</i>																
СГЦ	Социально-гуманитарный цикл	4 ДЗ/13		510	24	510	486	210	276		116	84	98	108	80	0
СГ.01	История России	ДЗ		54	2	54	52	40	12		52					
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ДЗ		144	8	144	136	64	72		32	42	32	30		
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ		72	2	72	70	52	18				34	36		
СГ.04	Физическая культура	ДЗ		180	10	180	170	12	158		32	42	32	42	22	
СГ.05	Основы бережливого	3		60	2	60	58	42	16						58	

	производства															
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	5ДЗ/6 Э/4З		1036	22	1036	966	511	455		464	168	68	144	76	46
ОП.01	Инженерная графика	ДЗ		100	4	100	96	64	32		96					
ОП.02	Техническая механика	Э	6	106	4	106	96	60	36		64	32				
ОП.03	Материаловедение	Э	6	76	2	76	68	60	8		68					
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	Э	6	66	2	66	58	42	16			58				
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	Э	6	74	2	74	66	26	40		66					
ОП.06	Технология машиностроения	Э	6	86	2	86	78	24	54				38	40		
ОП.07	Охрана труда	З		36	2	36	34	24	10			34				
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	ДЗ		72	2	72	70	35	35		70					
ОП.09	Компьютерная графика	ДЗ		70	2	70	68	0	68		68					
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	Э	6	66	2	66	58	18	40				30	28		
ОП.11	Гидравлические и пневматические системы	ДЗ		78	2	78	76	56	20					76		
ОП.12	Проектирование механических участков	З		48	2	48	46	26	20						46	
ОП.13	Электротехника и основы электроники	ДЗ		78	2	78	76	36	40		32	44				
ОП.14	Трудовое законодательство	З		32	2	32	30	10	20						30	
ОП.15	Корпоративная	З		48	2	48	46	30	16							46

	производственная система															
ПМ.00	Профессиональные модули	8Э/10 ДЗ		2558	76	2558	2434	546	412	70	0	570	418	552	430	464
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Э	6	644	22	644	610	162	160	40	0	138	292	180	0	0
МДК.0 1.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей в металлообрабатывающих производствах, в том числе с применением автоматизированного проектирования	Э	6	200	14	200	180	120	60	20		138	42			
МДК 01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	ДЗ		150	8	150	142	42	100	20			142			
УП.01	Учебная практика	ДЗ		108		108	108						108			
ПП.01	Производственная практика	ДЗ		180		180	180							180		
ПМ.02.	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	Э	6	418	14	418	392	98	78	0	0	0	126	266	0	0
МДК.0 2.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в	Э	6	196	14	196	176	98	78				126	50		

	машиностроительном производстве																
УП.02	Учебная практика	ДЗ		108		108	108								108		
ПП.02.	Производственная практика	ДЗ		108		108	108								108		
ПМ.03.	Разработка и реализация технологических процессов механосборочном производстве	Э	6	408	14	408	388	118	54	30	0	0	0	106	282	0	
МДК.0 3.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ДЗ		186	14	186	172	118	54	30				106	66		
УП.03	Учебная практика			108		108	108								108		
ПП.03.	Производственная практика			108		108	108								108		
ПМ.04.	Организация контроля наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	Э	6	320	12	320	302	72	50	0	0	0	0	0	148	154	
МДК.0 4.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования			134	12	134	122	72	50						112	10	
УП.04	Учебная практика	ДЗ		108		108	108								36	72	
ПП.04.	Производственная практика	ДЗ		72		72	72									72	

ПМ.05.	Организация работ по реализации технологических процессов машиностроительном производстве	Э	6	330	14	330	310	96	70	0	0	0	0	0	0	310
МДК.0 5.01	Планирование и организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве			180	14	180	166	96	70							166
УП.05	Учебная практика	ДЗ		72		72	72									72
ПП.05.	Производственная практика	ДЗ		72		72	72									72
ПМ.06.	Выполнение работ по профессии «Оператор станков с программным управлением»	Э	6	438		438	432	0	0	0	0	432	0	0	0	0
УП.06	Учебная практика			432		432	432					432				
ПДП	Преддипломная практика					144	144									144
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация					216	216									216
Всего		14Э/19 ДЗ/53				4464	4464				612	864	612	864	612	900
Ср	Самостоятельная работа					134					20	24	22	30	20	18
ПА	Промежуточная аттестация					84					12	18	6	30	6	12
							Всего	дисциплин и МДК			580	390	476	408	334	222
								учебной практики			0	432	108	108	144	144

Государственная (итоговая) аттестация 6 нед. (216 час.) демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта (работы)	производст. практики	0	0	0	288	108	144
	экзаменов	2	3	1	5	1	2
	дифф. зачетов	4	1	2	6	2	4
	зачетов	0	1	0	0	3	1

Зам. директора по УМР _____ Л.В. Смирнова