

Документ подписан электронной подписью

Владелец: Черкасов Эдуард Владимирович

Должность: Директор ГБПОУ ВО "ВИК"

Организация: ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЛАДИМИРСКОЙ ОБЛАСТИ "ВЛАДИМИРСКИЙ  
ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ"

ИНН: 332900928949

Серийный номер: 74C2A0936203CC48E4AF54C7267DC25C

«Согласовано»



«Утверждаю»

Директор ГБПОУ ВО «ВИК»  
В. Черкасов  
Приказ от 07.07.2023 г. № 31-О



## РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

образовательного учреждения среднего профессионального образования

ГБПОУ ВО «Владимирский индустриальный колледж»

по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся  
покрытым электродом

Сварщик частично механизированной сварки  
плавлением

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения:

на базе основного общего образования – 1 год 10 мес.

Профиль получаемого профессионального образования:  
технологический

## **1. Пояснительная записка**

### **1.1 Нормативная база реализации ОПОП.**

Учебный план предназначен для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования. Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования ГБПОУ ВО «Владимирский индустриальный колледж» разработан на основании:

1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

2. Приказ Министерства просвещения РФ от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 сентября 2022 г., регистрационный № 70167) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);

3. Приказ Министерства просвещения РФ от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 7 декабря 2021 г., регистрационный № 66211);

4. Приказ Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России N 390 от 05.08.2020 "О практической подготовке обучающихся" (вместе с "Положением о практической подготовке обучающихся") (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 N 59778);

5. Приказ Минобрнауки России от 29.01.2016 № 50 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24.02.2016 регистрационный № 41197)

6. Профессионального стандарта 40.002 Сварщик, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 года N 701н, зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 года, регистрационный N 31301;

7. Приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 N 24480)

8. Приказ Министерства просвещения РФ от 23.11.2022 №1014 «О утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования»

9. Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 28.09.2020 N 28 "Об утверждении санитарных правил СП 2.4.3648-20 "Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и

обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи") (Зарегистрировано в Минюсте России 18.12.2020 N 61573)

При составлении учебного плана учитывалась:

Примерная основная образовательная программа среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)). Занесена в реестр ОПОП СПО 31.08.2017 под номером 15.01.05-170919.

## 1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

- **Дата начала занятий** – 1 сентября 2023 года, окончание – в соответствии с графиком учебного процесса.
- **Продолжительность учебной недели** – 36 академических часов.
- **Продолжительность занятий** 45 мин. Допускается деление групп на две подгруппы при проведении занятий по информатике (лабораторно-практические работы). Деление групп на иностранный язык. Учебная практика по профессии осуществляется в подгруппах по 12-15 человек.
- **Нормы нагрузки**

		Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося (час./нед.)	В том числе часов обязательных учебных занятий
учебные циклы			
ОП.00	общепрофессиональный	216	144
П.00	профессиональный	438	292
и разделы			
ФК.00	физическая культура	48	32
	вариативная часть	162	108
	итого по обязательной части ППКРС, включая раздел "Физическая культура", и вариативной части ППКРС	864	576
УП.00	учебная и производственная практики	22 нед.	792
ПП.00			
ПА.00	промежуточная аттестация	1 нед.	36

ГИА.00	государственная итоговая аттестация	2 нед.	72
Общий объем образовательной программы:			
	на базе среднего общего образования	41 нед.	1476
	на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования	82 нед.	2952

- ***Формы и процедуры текущего контроля знаний, система оценок.***

Текущий контроль знаний осуществляется по пятибалльной системе в форме устных индивидуальных и фронтальных опросов, тестирования (входного, тематического, рубежного, выходного), проверочных, самостоятельных, практических и лабораторных работ, контрольных работ и т.д. и накопительной системы оценивания.

- ***Практическая подготовка реализована в форме учебной и производственной практик.***

В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика.

Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточенно, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

- ***Организация консультаций.***

Консультации по всем изучаемым в учебном году дисциплинам и профессиональным модулям планируются из расчета 4 часа в год на каждого студента. Форма проведения: устные групповые и индивидуальные консультации.

### **1. 3. Общеобразовательный цикл**

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования.

Общеобразовательный цикл сформирован на основе требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования.

В соответствии с требованиями ФГОС СОО и с учетом рекомендаций Письма Минобнауки РФ в качестве профиля получаемого образования выбран профиль **технологический**.

Общеобразовательный цикл содержит 15 учебных предметов, в том числе в «**Обязательные общеобразовательные дисциплины**» включены учебные предметы:

"Русский язык",  
"Литература",  
"Иностранный язык",  
"Математика",  
"История",  
"Физическая культура",  
"Основы безопасности жизнедеятельности",  
"Физика",  
"Информатика"  
"Химия",  
"Обществознание"  
"Биология",  
"География"

В «**Образовательные дисциплины по выбору**» включены:

"Право",  
"Основы финансовой грамотности",

В рамках освоения общеобразовательного цикла предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта в течение 1 года на 1 курсе обучения.

#### **1.4. Формирование вариативной части ППКРС**

Согласно ФГОС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на вариативную часть отводится 108 (162) час.

С учетом выбранного сочетания профессий рабочих (из рекомендуемого перечня, согласно п.3.2.ФГОС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) перечень возможных сочетаний профессий рабочих Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик частично механизированной сварки плавлением, вариативная часть ППКРС распределена увеличение теоретической составляющей общепрофессиональных дисциплин и введением новых:

- ОП.08 Основы бережливого производства

Введение вариативной части продиктовано потребностями социального партнера ООО «ИЗМЕТАЛЛА».

## **1.5. Порядок аттестации обучающихся**

Промежуточная аттестация проводится по окончании семестра в форме зачета, дифференцированного зачета или экзамена, если учебная дисциплина, предмет или МДК изучается последний семестр. Промежуточная аттестация по ряду общеобразовательных предметов за семестр осуществляется по результатам форм текущего контроля и накопительных систем оценивания.

В качестве форм промежуточной аттестации в учебном плане использованы:

- Экзамен
- Экзамен по модулю
- Экзамен по модулю в виде демонстрационного экзамена
- Дифференцированный зачет
- Зачет
- Защита индивидуального проекта

В соответствии с требованиями 762 Министерства просвещения РФ приказа количество зачетов в учебном году не превышает 10, а экзаменов – 8.

### **❖ *Формы проведения государственной (итоговой) аттестации***

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.

## **Программа воспитания**

Цели и задачи воспитания обучающихся при освоении ими образовательной программы:

Цель рабочей программы воспитания – личностное развитие обучающихся и их социализация, проявляющиеся в развитии их позитивных отношений к общественным ценностям, приобретении опыта поведения и применения сформированных общих компетенций квалифицированных рабочих, служащих/специалистов среднего звена на практике.

Задачи:

– формирование единого воспитательного пространства, создающего равные условия для развития обучающихся профессиональной образовательной организации;

– организация всех видов деятельности, вовлекающей обучающихся в общественно-ценностные социализирующие отношения;

– формирование у обучающихся профессиональной образовательной организации общих ценностей, моральных и нравственных ориентиров, необходимых для устойчивого развития государства;

– усиление воспитательного воздействия благодаря непрерывности процесса воспитания.

## **1.7. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений**

### **Кабинеты:**

технической графики;  
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;  
теоретических основ сварки и резки металлов.

### **Лаборатории:**

материаловедения;  
электротехники и сварочного оборудования;  
испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

### **Мастерские:**

слесарная;  
сварочная для сварки металлов;  
сварочная для сварки неметаллических материалов;  
**сварочные технологии** (создана в результате реализации проекта «Молодые профессионалы» (Повышение конкурентоспособности профессионального образования)» национального проекта «Образование» государственной программы Российской Федерации «Развитие образования»).  
Оборудована: Столы сварщика в комплекте с приточно-вытяжной вентиляцией, сварочным оборудованием и инструментами.

### **Полигоны:**

сварочный.

### **Спортивный комплекс:**

спортивный зал;

### **Залы:**

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;  
актовый зал.

### **Перечень минимально необходимого набора инструментов:**

защитные очки для сварки;  
защитные очки для шлифовки;  
сварочная маска;  
защитные ботинки;  
средство защиты органов слуха;  
ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;  
металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;  
огнестойкая одежда;  
молоток для отделения шлака;  
зубило;  
разметчик;  
напильники;

металлические щетки;  
молоток;  
универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой; прямоугольник;  
струбцины и приспособления для сборки под сварку;  
оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

## 2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	40,17	-	-	0,83	-	11	52
II курс	16,17	9	13	0,83	2	2	43
<b>Всего</b>	56,34	9	13	1,66	2	13	95

**3. План учебного процесса**  
по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Промежуточная аттестация	Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час.в семестр)			
				максимальная	Самостоятельная работа		Обязательная аудиторная		I курс		II курс		
							всего занятий	в т. ч.	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
								Лекций, уроков лаб. и практ. занятий	сем. 17 нед	сем. 24 нед	сем. 17 нед	сем. 24 нед	
									<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	
									<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>14ДЗ/4Э</b>											
<b>ООД</b>	<b>Обязательные общеобразовательные дисциплины</b>			<b>2182</b>	<b>730</b>	<b>1476</b>	<b>1452</b>	<b>716</b>	<b>748</b>	<b>612</b>	<b>588</b>	<b>252</b>	<b>0</b>
ООД.01	Русский язык	_/Э	6	99	33	72	66	30	36	34	32		
ООД.02	Литература	ДЗ		162	54	108	108	54	54	34	34	40	
ООД.03	Иностранный язык	ДЗ		108	36	72	72		72	34	38		
ООД.04	Математика	ДЗ/_/Э	6	411	137	280	274	180	100	138	94	42	
ООД.05	История	ДЗ		204	68	136	136	90	46	64	48	24	
ООД.06	Физическая культура/адаптационная физическая культура	ДЗ		108	36	72	72	12	60	34	38		

ООД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	ДЗ		102	34	68	68	20	48	34	34		
ООД.08	Физика	Э	6	261	87	180	174	134	46	68	60	46	
ООД.09	Информатика	ДЗ/-ДЗ		198	66	132	132	32	100	68	34	30	
ООД.10	Химия	ДЗ		108	36	72	72	32	40	34	38		
ООД.11	Обществознание	Э	6	99	33	72	66	30	36	34	32		
ООД.12	Биология	ДЗ		54	18	36	36	24	12	36			
ООД.13	География	ДЗ		108	36	72	72	42	30		38	34	
ООД.14	Индивидуальный проект	ДЗ		52	20	32	32		32		32		
<b>ОДВ</b>	<b>Образовательные дисциплины по выбору</b>												
ОДВ.01	Право	ДЗ		54	18	36	36	18	18		36		
ОДВ.02	Основы финансовой грамотности	ДЗ		54	18	36	36	18	18			36	
<i>Основная профессиональная образовательная программа</i>													
				2034	540	1440	1368	524	540	0	246	348	774
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>ЗДЗ/ЗЭ/ИЗ</b>		<b>378</b>	<b>126</b>	<b>252</b>	<b>252</b>	<b>126</b>	<b>126</b>	<b>0</b>	<b>168</b>	<b>22</b>	<b>62</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	Э		54	18	36	36	18	18		36		
ОП.02	Основы электротехники	Э		48	16	32	32	16	16		32		
ОП.03	Основы материаловедения	Э		54	18	36	36	18	18		36		
ОП.04	Допуски и технические измерения	ДЗ		48	16	32	32	16	16		32		
ОП.05	Основы экономики	ДЗ		48	16	32	32	16	16		32		
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ		78	26	52	52	26	26			22	30
ОП.08	Основы бережливого производства	З		48	16	32	32	16	16				32
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный</b>	<b>ЗЭ/ИДЗ</b>		<b>1656</b>	<b>414</b>	<b>1116</b>	<b>1116</b>	<b>398</b>	<b>414</b>	<b>0</b>	<b>78</b>	<b>326</b>	<b>712</b>

	цикл												
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>			<b>1608</b>	<b>398</b>	<b>1084</b>	<b>1084</b>	<b>398</b>	<b>398</b>	<b>0</b>	<b>78</b>	<b>326</b>	<b>680</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.</b>	Э		300	64	236	236	64	64	0	78	158	0
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование			81	27	54	54	27	27		54		
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций			36	12	24	24	12	12		24		
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой.			45	15	30	30	15	15			30	
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений.			30	10	20	20	10	10			20	
УП.01	Учебная практика			108		108	108					108	
<b>ПМ.02.</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	Э		846	282	564	564	282	282	0	0	168	396
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами			90	30	60	60	30	30			60	
УП.02.	Учебная практика			180		180	180					108	72
ПП.02.	Производственная практика			324		324	324						324
<b>ПМ.04.</b>	<b>Частично механизированная сварка (наплавка)</b>	Э		<b>462</b>	<b>52</b>	<b>284</b>	<b>284</b>	<b>52</b>	<b>52</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>284</b>

	<b>плавлением</b>												
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе			156	52	104	104	52	52				104
УП.04	Учебная практика			162		36	36						36
ПП.04.	Производственная практика			144		144	144						144
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура/адаптационная физическая культура</b>	<b>ДЗ</b>		48	16	32	32		16				32
<b>Всего 23/18ДЗ/10Э</b>						<b>2952</b>	<b>2952</b>			<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>864</b>
<b>Промежуточная аттестация ОО</b>											<b>12</b>	<b>12</b>	
<b>Промежуточная аттестация ПЦ</b>											<b>18</b>		<b>18</b>
<b>Государственная (итоговая) аттестация</b>													<b>72</b>
<b>Консультации 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год</b>							<b>Всего</b>	дисциплин и МДК	<b>612</b>	<b>834</b>	<b>384</b>	<b>198</b>	
<b>Государственная (итоговая) аттестация 2 нед. (72 час.)</b>								учебной практики	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>216</b>	<b>108</b>	
<b>Демонстрационный экзамен</b>								производст. практики	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>468</b>	
								экзаменов	<b>0</b>	<b>5</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	
								дифф. зачетов	<b>3</b>	<b>8</b>	<b>5</b>	<b>2</b>	
								зачетов	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	

Зам. директора по УР \_\_\_\_\_ Л.В. Смирнова